

ZAHLEN + FAKTEN

MENSCH	MASCHINE	MATERIAL
KONSTRUIEREN	<ul style="list-style-type: none"> ■ CAD-Austauschformate in 2D/3D: DXF, DWG, STEP, IGES, ... ■ CAD-Software: Solid Edge ■ Programmier-Software: BySoft, Plant Manager 	<p>Materialbevorratung:</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ Stahlblech in verschiedenen Güten: 1.0330-S235 (DC01) 1.0332-S235 (DD11) 1.0978-S355 (QstE) 1.0984-S500 1.0503-C45 1.1248-Ck75 (Federstahl) 1.7225-42CrMo4 ... in verschiedenen Oberflächen: roh, gebeizt/gefettet, send. verzinkt, elo. verzinkt, Tränenblech ■ Edelstahlblech in verschiedenen Güten: 1.4301-V2A 1.4571-V4A 1.4841-V4A (hitzebeständig) 1.4310-Federstahl ... in verschiedenen Oberflächen: gebürstet, geschliffen, IIIc, IIa, Tränenblech ■ Aluminiumblech in verschiedenen Güten: 3.3535-ALMg3 3.3315-ALMg1 3.3547-AlZn4,5Mg1 ... in verschiedenen Oberflächen: blank, eloxiert, Tränenblech ■ Sondermaterialien Kunststoffe Messing Kupfer ... ■ Rohre und Profile in Stahl Edelstahl Aluminium <p>Materialstärke und Abmessungen in Abhängigkeit vom Herstellungsverfahren</p>
LASERN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Arbeitsbereich: 4.000 x 2.000 mm ■ Materialstärken: - Stahl bis t = 25 mm - Edelstahl, Aluminium bis t = 30 mm - Messing/Kupfer bis t = 15/12 mm ■ Schneidleistung: 10kW ■ Rohrlasern 	
WASSERSTRAHL-SCHNEIDEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Arbeitsbereich: 4.000 x 3.000 mm ■ Materialstärken: materialunabhängig bis t = 110 mm ■ Pumpendruck: 3.600 bar 	
SÄGEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Sägehub bis 300 mm ■ Sägelänge bis zu 12.000 mm 	
UMFORMEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Kanten: - Länge bis 4.100 mm (materialstärkenabhängig) - Materialstärke bis 15 mm (längenabhängig) ■ Walzen ■ Profilbiegen 	
SCHWEISSEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schweißverfahren: Punktschweißen, WIG, MIG/MAG Roboterschweißen (MIG/MAG) ■ Zertifizierungen: - EN 1090-2 – Schweißen von Stahltragwerken - DIN EN ISO 3834-3 – Überprüfung als Schweiß-fachbetrieb - DIN EN ISO 15085-2 – Schweißen von Schienen-fahrzeugen und Fahrzeugteilen (CL2) - DIN 2303 – Schweißen von wehrtechnischen Produkten (Q2/BK2) 	
ZERSPANEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Drehen ■ Fräsen ■ Bohren ■ Gewindeschneiden ■ Kantenfräsen 	
PULVERBESCHICHTEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Abmessungen: bis 6.500 x 2.500 x 2.500 mm ■ alle gängigen Farben, RAL-Töne und Oberflächen 	
OBERFLÄCHEN-GESTALTEN	<ul style="list-style-type: none"> ■ Bürsten ■ Schleifen ■ Rundschleifen ■ Satinieren ■ Glasperlstrahlen ■ Polieren 	
ORGANISIEREN UND TRANSPORTIEREN (LOGISTIK)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Montieren ■ Kennzeichnen, Verpacken ■ Abholen und Anliefern mit eigenem Lieferservice oder per Spedition 	