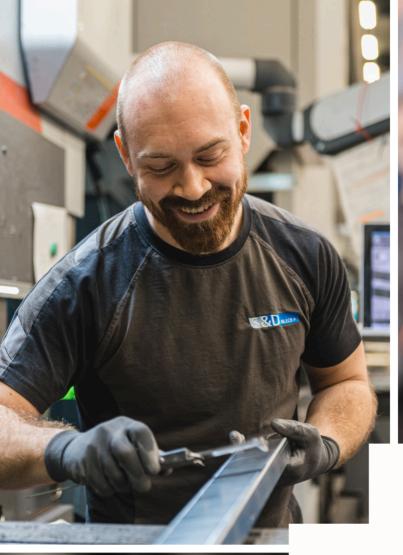
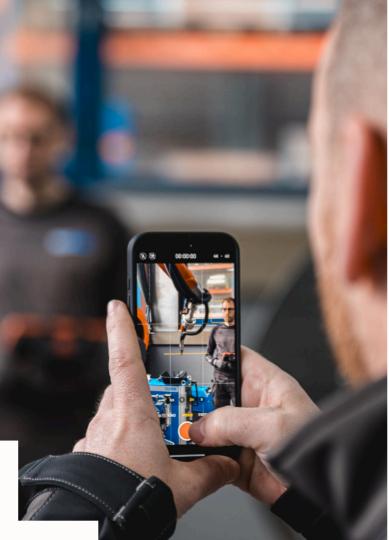
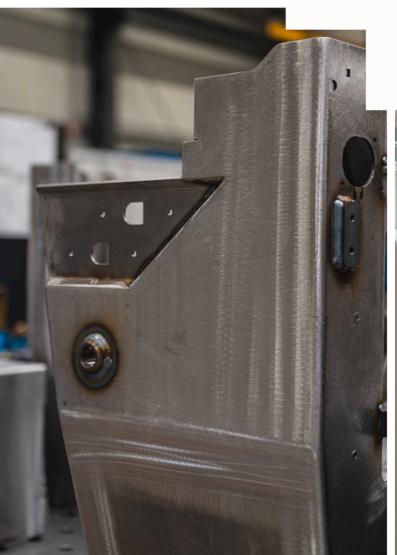


GEMEINSAM. BESSER.









INHALT

07	VORWORT
	der Geschäftsführung

09 VISION

Gemeinsam. Besser.

11 ROBOTERSCHWEIßEN Neue Kompaktzelle von Cloos

12 LEITBILD

Unsere Werte & Ziele

14 LASERSCHWEIßEN Neue Technologie in aller Munde

16 **MEILENSTEINE** eines schnell wachsenden Lohnfertigers

18 QIB-ZERTIFIZIERUNG AKTUELL
Ausgezeichnete Pulverbeschichtung

21 BERATUNG & BETREUUNG
Der Schlüssel zum Erfolg

23 KUNDENSTIMMEN Kampf Schneid- und Wickeltechnik

26 TAG DER OFFENEN TÜR AKTUELL
Einblick in die Welt von S&D Bltechtechnologie

29 DAS MACHT DIE S&D AUS wir fragen unseren Fertigungsleiter Christof Trierweiler

30 AUSGEZEICHNETER AUSBILDUNGSBETRIEB
Der perfekte Start in die Berufswelt

33 MENSCH, MASCHINE, MATERIAL Alles aus einer Hand

34 SPENDEN STATT PRÄSENTE S&D Weihnachtsinitiative

35 AUSBLICK der Blick auf 2025



VORWORT

Ein spannendes Jahr neigt sich dem Ende. Die globalen Lieferkettenprobleme und die Inflation zeigen eine positive Entwicklung. Dafür sorgen viele andere Themen für eine zurückhaltende Stimmung in der deutschen Wirtschaft. Die politische und geopolitische Situation in Deutschland, Europa und der ganzen Welt ist angespannt wie seit Jahrzehnten nicht mehr, dazu bestimmt viel Unsicherheit die Märkte und die Zinspolitik. Viele bürokratische Hürden machen es den Unternehmen zunehmend schwerer und lässt sie Investitionsentscheidungen aufschieben.

Trotz alledem schauen wir auf ein erfolgreiches Jahr 2024 zurück. Dank unserer tollen Mitarbeiter, guten Kunden, unserer breiten Aufstellung in diversen Branchen und einem guten Auftragsbestand können wir das Jahr gewohnt positiv abschließen.

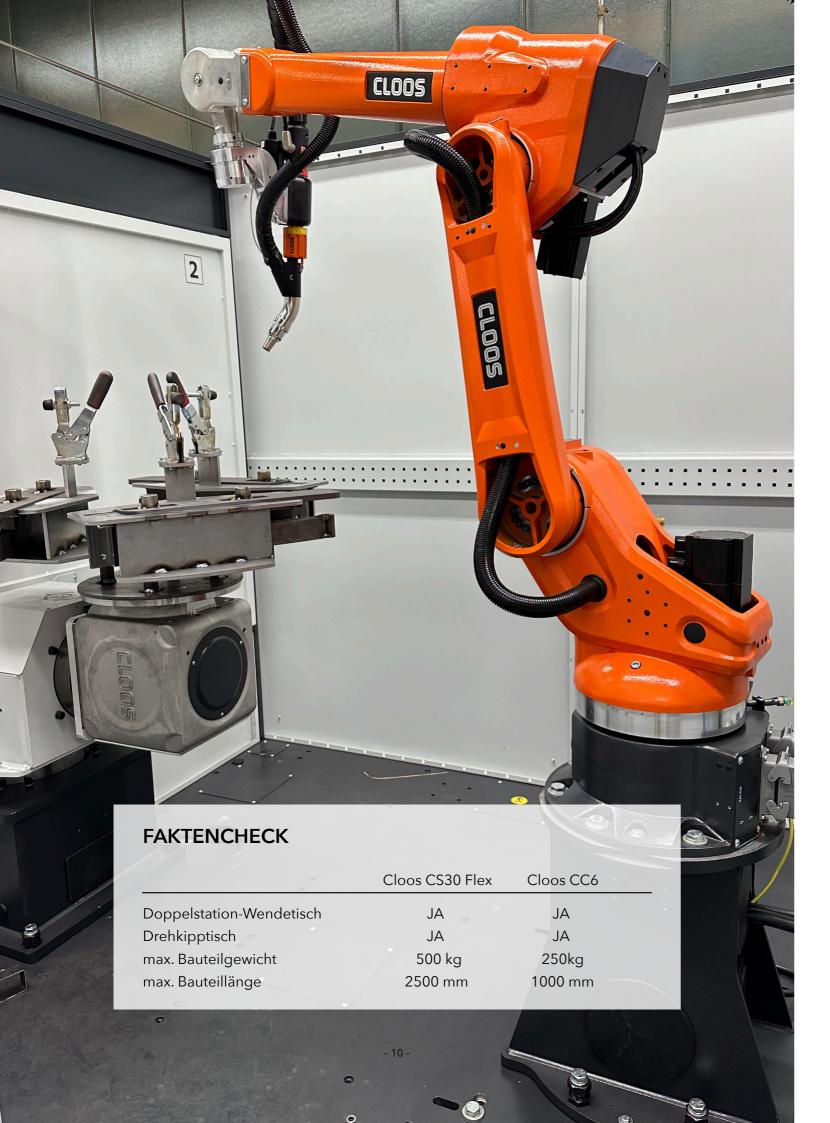
Wir haben zum aktuellen Zeitpunkt mit 104 Mitarbeitern ein Allzeithoch bei der Mitarbeiterzahl, darunter 16 Auszubildende, worauf wir sehr stolz sind. Außerdem waren wir gewohnt investitionsfreudig und haben in eine Schweißkabine zum handgeführten Laserschweißen und einen weiteren Schweißroboter investiert. Derzeit stecken wir zudem in den Vorbereitungen auf den Umzug in ein neues Verwaltungs- und Bürogebäude.

Wir danken all unseren Mitarbeitenden, Kunden und Partnern für ihr Engagement und ihre Treue im Jahr 2024. Gemeinsam haben wir viele Erfolge erzielt und unsere Position am Markt weiter gestärkt. Auf dieser Basis sind wir bestens für die Zukunft gerüstet.

Alois Spieles Geschäftsführer Henning Schlöder

Ralf Donell





AUTOMATISIERTES MAG-SCHWEISSEN BEI S&D: NEUE KOMPAKTZELLE VON CLOOS ERSETZT COBOT-SCHWEISSANLAGE



Schon seit 2023 setzt die S&D Blechtechnologie GmbH auf modernste Roboterschweißanlagen der Firma Cloos. Mit der Installation der Roboteranlage CS30 Flex wurde die Automatisierung des Schweißprozesses auf ein neues Level gehoben. Die Anlage ermöglicht es, Bauteile mit einem Gewicht von bis zu 500 kg und einer Länge von bis zu 2500 mm zu bearbeiten.

Im Jahr 2024 kam mit der kompakten Cloos-Roboterzelle CC6 eine neue Anlage hinzu, die die bereits 2020 eingeführte einfache Cobot-Schweißanlage ersetzt. Die Anlage ist jedoch für kleinere Bauteile mit einem Gewicht von bis zu 250 kg und einer Länge von maximal 1000 mm ausgelegt. Diese Umstellung verbessert die Effizienz bei kleineren Bauteilen und bietet dennoch dieselbe Präzision und Zuverlässigkeit wie die größere CS30 Flex.

Die hochmodernen Anlagen gewährleisten eine gleichbleibende Schweißqualität auch bei komplexen Bauteilen. Durch den Einsatz von Robotern wird der menschliche Fehlerfaktor minimiert, was zu einer Verbesserung der Produktqualität führt. Zudem ermöglicht die Automatisierung eine Optimierung der Fertigungszeiten, da die Roboter kontinuierlich arbeiten können.

Besonders geeignet für das Roboterschweißen sind Bauteile, die eine lange Schweißzeit erfordern, beispielsweise durch mehrlagige Nähte, oder komplexe Geometrien, die ein häufiges Wenden und Drehen notwendig machen. Wenn das Gewicht der Bauteile zudem so hoch ist, dass ein manuelles Bewegen nur schwer möglich ist, bietet das Roboterschweißen eine äußerst effiziente und praktikable Lösung. Natürlich ist eine gewisse Stückzahl und/oder ein Wiederholcharakter nötig, um den Vorrichtungs- und Programmieraufwand, sowie die Rüstkosten zu rechtfertigen.

Wenden Sie sich gerne an Ihren Projektleiter wenn sie Fragen zur Fertigung von Bauteilen auf einem Schweißroboter haben. Wir helfen Ihnen gerne weiter!

LEITBILD VERTRAUEN Wir sind ein eigenständiges inhabergeführtes Unternehmen. Vernunft, Menschlichkeit und Nachhaltigkeit prägen unser Handeln. Wir begegnen all unseren Kunden, Lieferanten und Mitarbeitenden mit Wertschätzung und Respekt. Wir akzeptieren die Persönlichkeit eines jeden Einzelnen. Unsere Mitarbeitenden sind zentrales Thema unserer Unternehmensphilosophie und Basis unseres Erfolgs. **FLEXIBILITÄT** Wir wollen wettbewerbsfähig und der Konkurrenz immer einen Schritt voraus sein! Modernste Technik in Verbindung mit ehrlichem Handwerk ermöglichen eine Herstellung, die schnell und flexibel eine hochwertige Qualität zu einem guten Preis-Leistungs-Verhältnis bietet. Bei aller Flexibilität wahren wir auch die Grenzen und schonen Ressourcen. Kontinuierlich setzen wir neue Lösungen um und verbessern sie. Veränderungen gegenüber sind wir stets offen. Wir bejahen lebenslanges Lernen. Innovation ist ein fester Bestandteil unserer Unternehmenskultur. BEGEISTERUNG Wir bejahen unsere Unternehmensvision, unser Leitbild, unsere Strategie und arbeiten in unserem Verantwortungsbereich täglich mit Elan und hohem Anspruch an der Verwirklichung unserer Unternehmensziele. Die Qualifikation, Leidenschaft und Motivation unserer Mitarbeitenden sind Grundlage für die erfolgreiche Zusammenarbeit. Mit Begeisterung lösen wir komplexe Herausforderungen und leisten damit einen wichtigen Beitrag für ein positives, motivierendes Arbeitsumfeld. Unsere Führungskräfte wählen geeignete Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter aus und entwickeln diese durch gezieltes Fördern und Fordern zu Unternehmern im Unternehmen. Die individuelle Belastbarkeit eines jeden Einzelnen wird beachtet. Die uns gebotenen Freiräume nutzen wir, um Verantwortung zu übernehmen und die uns übertragenen Aufgaben eigenverantwortlich und ergebnisorientiert auszuführen.

ZUVERLÄSSIGKEIT

Wir halten das, was wir versprechen oder zusagen. Ziele, Projekte und Maßnahmen werden verbindlich vereinbart, zuverlässig erledigt und systematisch überprüft.

Kundenzufriedenheit ist unser höchstes Ziel. Daher streben wir in unserer täglichen Arbeit danach, dem Kunden Produkte in der erwarteten Qualität zu liefern.

Die verbindlichen Unternehmensstandards werden konsequent eingehalten. Alles muss nachvollziehbar sein.

EHRLICHKEIT

Mit Respekt vor dem Anderen sprechen wir eine klare, offene und ehrliche Sprache. Zuhören und Nachfragen gehören zum Repertoire. Auf diese Weise erfahren und verstehen wir, was unser Gesprächspartner wünscht.

Wir sorgen für einen sinnvollen Informationsfluss, informieren uns aktiv und geben Informationen zielgerichtet weiter.

Wir sind offen für Vorschläge und Ideen – auch oder gerade, wenn diese unkonventionell sind.

Der Wille zum Erfolg steht dabei im Mittelpunkt unserer Arbeit. Dazu ist es zwingend notwendig, dass festgestellte Fehler oder Missstände offen angesprochen und konsequent beseitigt werden.

Wir sind uns unserer persönlichen Stärken und Schwächen bewusst und treten selbstbewusst auf. Unser Handeln geht einher mit Kritikfähigkeit und Selbstreflexion. Durch konstruktives Feedback ermutigen wir unsere Mitarbeitenden.

QUALITÄT

Qualität heißt für uns, dass unsere Kunden zufrieden sind und ihre Erwartungen erfüllt werden. Sie basiert auf dem Qualitätsbewusstsein unserer Mitarbeitenden und auf einem guten, schöpferischen Betriebsklima. Dazu gehört auch, Produkte, Prozesse und Handlungen stets zu überprüfen, in Frage zu stellen und zu verbessern.

Denn: Fehler vermeiden macht ungleich erfolgreicher als Fehler zu beheben.

Wir verhalten uns unseren Kunden und Mitarbeitenden gegenüber freundlich, professionell und lösungsorientiert. Jeder erfüllt täglich die Qualitätsansprüche seiner internen und externen Kunden.



IN ALLER MUNDE: DAS HANDGEFÜHRTE LASERSCHWEISSEN

Robotergeführt hat das Laserschweißen schon jahrelang seinen Platz unter den Fügetechnologien gefunden. Handgeführt kam es bis vor kurzem in Deutschland eher nicht zum Einsatz. Neue Sicherheitskonzepte und technologische Weiterentwicklungen haben das nun verändert.

Beim klassischen, robotergeführten Laserschweißen wird in der Regel ein Stumpfstoß ohne Nahtvorbereitung mittels Laserstrahl und ohne Zusatzwerkstoff gefügt. Auch das ist beim handgeführten Laserschweißen möglich, wobei die Führung des Strahls dabei oftmals eine Herausforderung sein kann.

Wir sehen die großen Vorteile beim handgeführten Laserschweißen eher bei Schweißnähten mit Zusatzwerkstoff und mit pendelndem Laserstahl, die in gewissen Bereichen konventionelle Nähte (z.B. WIG-Nähte) sinnvoll ersetzen können. Insbesondere bei Kehlnähten mit kleinem a-Maß, da wo Schweißverzug reduziert werden soll oder bei überlappenden Eck-auf-Eck-Blechkonstruktionen.

Wir haben als einer der ersten Fertigungsbetriebe in der Region 2024 eine Zelle für das handgeführte Laserschweißen in Betrieb genommen.

VORTEILE DES HANDGEFÜHRTEN LASERSCHWEISSEN

1. Präzision und Qualität

Dank der Präzision des Laserstrahls sind die Schweißnähte von gleichbleibend hoher Qualität, was die Notwendigkeit von Nachbearbeiten minimiert, und die allgemeine Festigkeit der Verbindungen erhöht.

2. Reduzierter Schweißverzug

Beim Laserschweißen entsteht im Vergleich zum WIG-Schweißen (Wolfram-Inertgas-Schweißen) deutlich weniger Schweißverzug. Das liegt daran, dass der Laserstrahl sehr präzise und mit minimaler Wärmebeeinflussung auf das Material wirkt, was die Ausdehnung und Kontraktion rund um die Schweißnaht reduziert.

3. Höhere Vorschubgeschwindigkeit

Laserschweißen ermöglicht einen höheren Vorschub beim Erstellen einer Schweißnaht als herkömmliche Schweißverfahren. Dies kann je nach Bauteil zu einer Reduktion der Produktionszeiten führen und ermöglicht es, auch größere Auftragsvolumen effizient abzuarbeiten.



2013 - 2014

- erstmalige Teilnahme beim Firmenlauf Wittlich mit vorbereitendem Lauftraining geleitet durch eine aktive Bundesligahandballerin der "Miezen" Trier
- Zertifizierung nach EN 1090-2 (Schweißen von Stahltragwerken)
- Gründung der S&D Betriebsmannschaft (Fußball)
- Planung & Start Neubau der jetzigen Maschinenhalle

2002 - 2006

- Gründung durch Alois Spieles und Ralf Donell durch Firmenübernahme
- Technologiepartnerschaft mit Tonus Sports & Reha GmbH



2007 - 2012

- Solid Edge als 3D Konstruktionssoftware
- Einführung von Octoflex ERP als ERP-Software
- Zertifizierung als Schweißfach-betrieb nach DIN EN ISO 3834-3
- Zertifizierung nach ISO 9001 (Qualitätsmanagement)

2015 - 2016

- Erneuerung, Erweiterung des Maschinenparks inkl. neuer Programmiersoftware (BySoft 7, PMC)
- Erweiterung der Produktionsfläche um 1500qm², der Bürofläche um 400qm² und des Blechlagers um 500qm²
- Eröffnung des firmeneigenen Fitnessstudios für die Mitarbeitenden
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 15085-2 (Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen)

2017 - 2018

- Erweiterung der Zerspanungsabteilung mit einer 3-Achs-CNC-Fräse
- Einstieg in das Überformat-Laserschneiden und Integration einer Drehachse zum Herstellen von Rohrlaserteilen

2021 - 2022

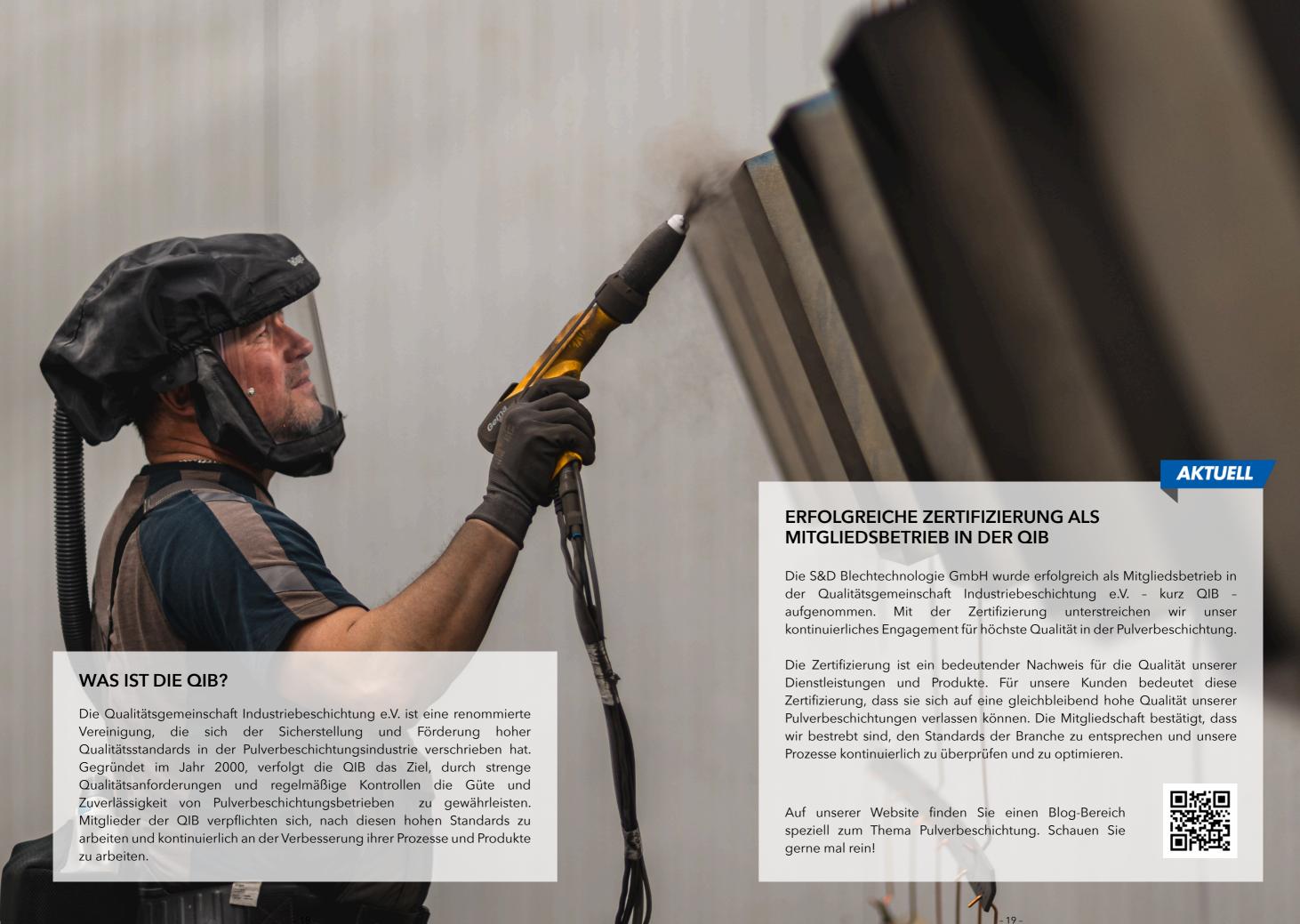
- Gewinner des ProdPilot Grand Prix: Der Produktivitätspreis der Großregion
- Ausbildungszertifikat der Agentur für Arbeit Trier für außergewöhnliches Engagement in der Nachwuchskräfteförderung
- Der Gesellschafter Henning Schlöder wird zum dritten Geschäftsführer
- Firmenjubiläum 20 Jahre S&D
- Fertigstellung des Neubaus zur Erweiterung der Produktionsfläche um 1800qm²
- Neue Pulverbeschichtungsanlage mit Freistrahlraum für maximale Bauteilabmessungen von 6000 x 2500 x 2500 mm Größe

2019 - 2020

- Zertifizierung nach DIN 2303 (Schweißen von wehrtechnischen Produkten)
- Neue Entgratanlage (Lissmac SBM-L 1500)
 zum beidseitigen Entgraten und Kantenverrunden
- Henning Schlöder wird Gesellschafter der S&D Blechtechnologie GmbH
- erste Roboterschweißanlage (MIG/MAG) zum Schweißen von kleinen und mittelgroßen Losgrößen und Serien

2023-2024

- Auszeichnung als "Ausgezeichneter Ausbildungsbetrieb" der IHK Trier
- Integration von zwei 11-achsigen Cloos Schweißroboter
- Einführung einer Anlage zum handgeschweißten Laserschweißen
- Tag der offenen Tür bei S&D Blech+
- Eintritt in die QIB (Qualitätsgemeinschaft Industriebeschichtung e.V.)
- Verleihung des Siegels "Gesundes Unternehmen" durch die IKK Südwest





BERATUNG & BETREUUNG EIN SCHLÜSSEL ZUM ERFOLG:

Bei S&D steht die enge und **partnerschaftliche Zusammenarbeit** mit unseren Kunden im Mittelpunkt. Wir legen großen Wert darauf, die Probleme und Bedürfnisse unserer Kunden wirklich zu verstehen. Unsere Beratung ist nicht nur auf das reine Produkt beschränkt, sondern wir denken ganzheitlich und lösungsorientiert. Dabei hören wir unseren Kunden genau zu, um ihre Anforderungen von Anfang an richtig zu erfassen.

Ehrliche Kommunikation ist für uns das A und O. Wir sprechen Probleme offen und proaktiv an, bevor sie zu echten Hürden werden. Unser Ziel ist es, nicht nur Lieferant, sondern verlässlicher Partner zu sein, der beratend zur Seite steht – egal, ob es den Einkauf, die Technik, die Konstruktion oder die Qualitätsabteilung betrifft.

Ein besonderer Dreh- und Angelpunkt in diesem Prozess sind unsere **Technischen Projektleiter.** Sie fungieren als "One face to the customer" und begleiten die Kundenprojekte von Anfang bis Ende. Dabei sind sie nicht nur technisch kompetent, sondern bringen auch kaufmännisches und organisatorisches Know-How mit. So garantieren wir, dass unsere Kunden stets einen festen Ansprechpartner haben, der sich um sämtliche Belange kümmert.

Zudem steht unsere Konstruktionsabteilung unseren Kunden mit sieben erfahrenen Mitarbeitern mit Rat und Tat zur Seite. Auch bei **konstruktiven Fragen oder in der Fertigungsberatung bieten wir Unterstützung** und helfen dabei, Herausforderungen gemeinsam zu meistern.

Wir wollen partnerschaftlich und auf Augenhöhe mit unseren Kunden zusammenarbeiten - **vertrauensvoll und langfristig**. Denn nur so entstehen die besten Ergebnisse - für beide Seiten.



KUNDEN IM FOKUS: KAMPF SCHNEID- UND WICKELTECHNIK

Können Sie kurz Ihr Unternehmen vorstellen und erklären, in welcher Branche Sie tätig sind?

"Die Kampf GmbH ist ein Maschinenbauunternehmen, das sich auf die Entwicklung und Herstellung von Schneid- und Wickelmaschinen spezialisiert hat. Diese Maschinen werden zur Verarbeitung bahnförmiger Materialien wie Folien, Papier, Kunststoffe und Metalle eingesetzt. Kampf GmbH bedient verschiedene Branchen, darunter die Verpackungs-, Kunststoff- und Metallverarbeitungsindustrie, und ist bekannt für ihre innovativen Lösungen und hochpräzisen Maschinen, die weltweit im Einsatz sind. Mit einer über 100-jährigen Unternehmensgeschichte gehört Kampf zur Jagenberg Gruppe und beschäftigt am Standort Wiehl über 500 Mitarbeiter*innen.

Was hat Sie ursprünglich dazu bewogen mit S&D Blech+ zusammen zu arbeiten und wie hat sich die Zusammenarbeit entwickelt?

"Wir haben einen Blechlieferanten gesucht, der in der Lage ist, Blechteile von kleinen Winkeln bis hin zu großen und komplexen Blechbaugruppen in geringen Stückzahlen für uns zu fertigen. Der Lieferant sollte eine hohe Fertigungstiefe, einschließlich Pulverbeschichtung, bieten und gleichzeitig eine hohe, gleichbleibende Qualität sowie eine hohe Liefertreue sicherstellen können. Wir starteten die Zusammenarbeit mit S&D Blech+ durch die Beauftragung aller Blechteile für einen Maschinentyp, den ein Endkunde innerhalb von 18 Monaten zehn mal bei uns bestellt hatte. Der Beginn der Zusammenarbeit mit S&D Blech+ war sehr erfolgreich, insbesondere in Bezug auf Qualität, die Einhaltung der Liefertermine und die regelmäßige und gute Kommunikation. Dadurch konnte sich von Beginn an eine vertrauensvolle Zusammenarbeit entwickeln.

Welche Bauteile oder Komponenten für Ihre Anlagen produziert S&D Blech+ für Sie?

"S&D Blech+ fertigt für uns alle sichtbaren Blechteile – von kleinen Haltern über Blechkanäle bis hin zu komplexen Blechbaugruppen wie Bedienpulten und Grundrahmen für zwei verschiedene Maschinentypen.

Warum haben Sie S&D Blech+ als Lieferanten für diese Teile ausgewählt?

"Wir haben S&D Blech+ als Lieferanten für diese Teile gewählt, weil S&D Blech+ in der Lage ist, die breite und komplexe Anzahl der von uns benötigten Bauteile herzustellen. S&D Blech+ konnte durch seine Fertigungsmöglichkeiten, sein Projektmanagement kombiniert mit Know-How und einer guten Qualität überzeugen. Abgerundet wurden diese Argumente durch eine gute Kundenkommunikation.

Welche Erwartungen stellen Sie an Ihre Lieferanten und die gefertigten Bauteile?

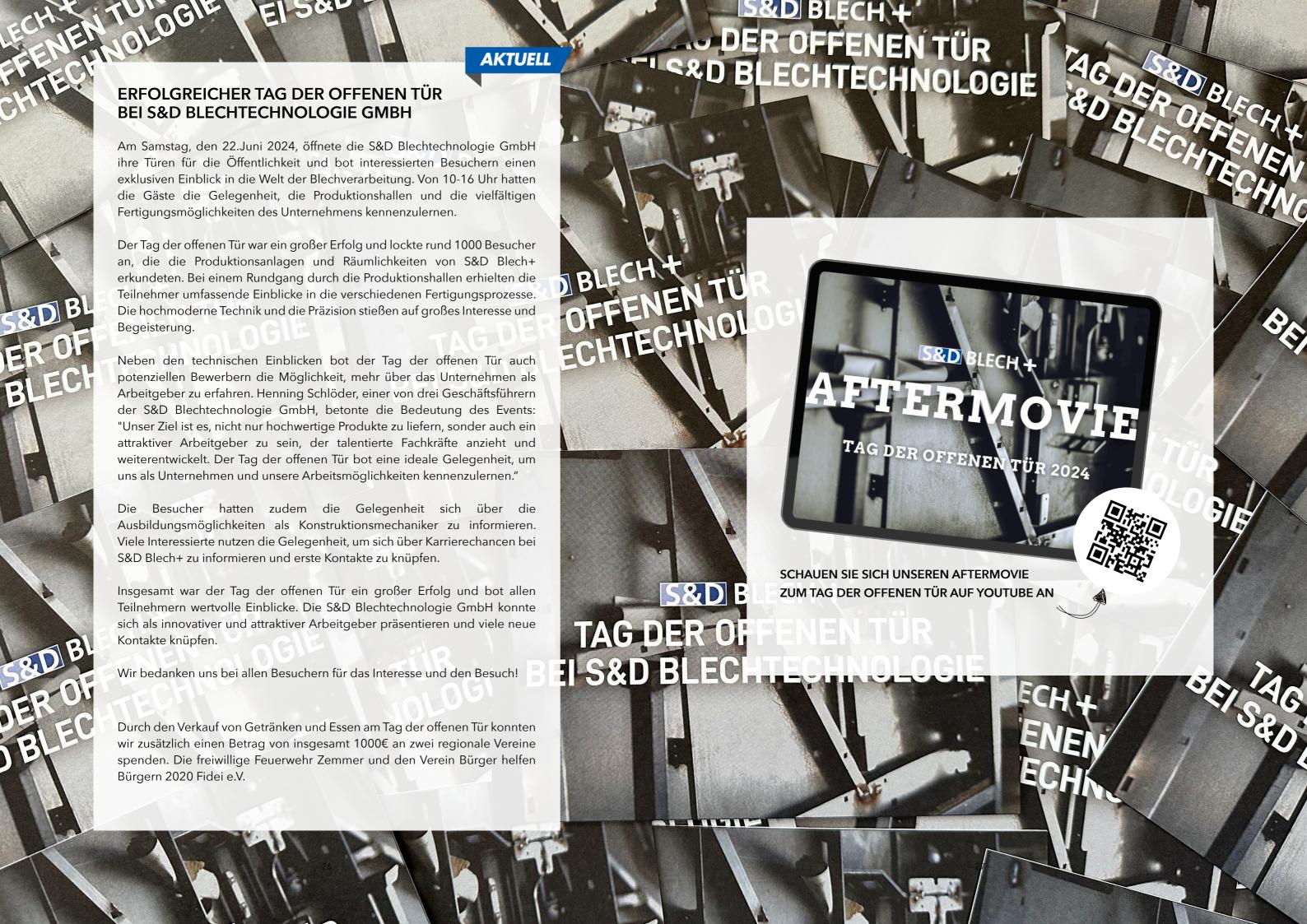
"Von unseren Lieferanten erwarten wir eine gleichbleibende Qualität, schnelle Wiederbeschaffungszeiten, hohe Liefertreue und wettbewerbsfähige Preise. Zusätzlich legen wir großen Wert auf eine transparente und frühzeitige Kommunikation. Die Pulverbeschichtung der von uns benötigten Bauteile sollte ein einheitliches und harmonisches Erscheinungsbild sicherstellen. Daher ist es für uns von Vorteil, wenn unsere Blechlieferanten über eine eigene Pulverbeschichtung verfügen. Darüber hinaus sollen die beauftragten Artikel mit einem Kampf-Label versehen und gemäß unseren Vorgaben sicher auf einem Ladungsträger verpackt werden.

Bei welchen Themen, Problemen oder Fertigungsmöglichkeiten beziehen Sie S&D Blech+ mit ein?

"Gerade bei Sonderprojekten greifen wir auf das Know-How und die Erfahrung von S&D Blech+ in Bezug auf die Konstruktion und Fertigung anspruchsvoller Bauteile zurück. Durch unseren regelmäßigen Austausch sind wir dabei gemeinsam in der Lage die Herstellungskosten der von uns benötigten Artikel zu optimieren.









WIR FRAGEN UNSEREN FERTIGUNGSLEITER CHRISTOF TRIERWEILER WAS MACHT DIE S&D AUS?

Eine gute Frage. Was uns bei S&D wirklich ausmacht, sind aus meiner Sicht in erster Linie die Menschen. Unser Team ist das Fundament, auf dem alles aufbaut. Wir pflegen einen familiären und freundschaftlichen Umgang miteinander und die Wertschätzung jedes Einzelnen ist uns wichtig. Bei uns wird niemand einfach nur als "Arbeitskraft" gesehen – jeder ist ein wichtiger Teil des Ganzen. Nicht, dass es falsch verstanden wird: Einsatz, Leistung und Zuverlässigkeit hat bei uns natürlich auch einen hohen Stellenwert. Diese Einstellung sorgt dafür, dass wir gemeinsam stark sind und immer unser Bestes geben können. Jeder bringt seine Stärken ein, und das fördern wir auch. Das gilt für alle, von den Azubis bis zur Führungsebene.

Wir sind immer offen für Neues und arbeiten gerne mit den **modernsten Technologien**. Wir investieren regelmäßig in neue Maschinen und Anlagen, weil wir wissen, dass wir nur so auch in Zukunft wettbewerbsfähig bleiben. Aber uns geht es nicht nur um die neuesten Maschinen – bei uns wird langfristig gedacht. Die S&D soll nicht nur heute erfolgreich sein, sondern auch in den nächsten Jahren und Jahrzehnten. Das heißt, wir haben immer ein Auge auf die Zukunft und planen mit Weitblick.

Besonders wichtig ist uns die **Ausbildung**. Wir geben jungen Leuten eine Chance und setzen viel daran, sie gut auszubilden. Sie sind schließlich die Zukunft unseres Unternehmens. Wir wissen, dass gut ausgebildete Fachkräfte die Grundlage für unseren Erfolg sind, und deshalb kümmern wir uns intensiv um unsere Azubis. Es ist uns wichtig, dass sie nicht nur die Theorie lernen, sondern auch wirklich verstehen, was sie tun und wie sie es tun und dabei lernen sich in einem Team aus unterschiedlichsten Charakteren zurecht zu finden.

Was uns ebenfalls auszeichnet, ist unsere **Flexibilität**. Wir können uns schnell auf neue Situationen einstellen und sind echte Problemlöser. Wenn unsere Kunden ein Problem haben, dann packen wir es an und finden gemeinsam eine Lösung. Egal, wie herausfordernd die Aufgabe ist – wir scheuen uns nicht, auch mal unkonventionelle Wege zu gehen.

Und ganz ehrlich: Die letzten Jahre haben gezeigt, dass unser Ansatz funktioniert. Wir sind stark gewachsen, trotzdem haben wir unsere Werte und eine gewisse Struktur nicht aus den Augen verloren. Wir bleiben weiterhin bodenständig, familiär und werteorientiert. Denn genau das ist es, was uns ausmacht und was die S&D auch in Zukunft erfolgreich machen wird.

Als Fertigungsleiter kann ich mit Stolz sagen: S&D ist nicht nur ein Job. Es ist ein Ort, an dem man gerne arbeitet, zusammen anpackt und gemeinsam die Zukunft gestaltet – für unsere Kunden und für uns selbst.



EINBLICK IN DIE INDUSTRIE: DER ZWEITE AZUBI-AUSFLUG VON S&D BLECHTECHNOLOGIE

Der diesjährige Azubi-Ausflug führte die Auszubildenden von S&D in die spannende Welt unserer Partner und Kunden. Anfang November ging es gemeinsam nach Trier, wo der Besuch der Betriebe LB Produktion und Hase Kaminöfen auf dem Programm standen. Diese Besuche boten unseren Azubis die Möglichkeit, hautnah mitzuerleben, wie vielfältig und spannend die Metallverarbeitung in unterschiedlichen Branchen sein kann.

Besuch bei LB Produktion - Präzision in der Zerspanung

Der erste Stopp führte zu LB Produktion, ein langjähriger Partner und Kunde von S&D. Das Unternehmen ist spezialisiert auf die Bearbeitung großer Bauteile, insbesondere in anspruchsvollen Zerspanungsprojekten. Das Unternehmen zeigte unseren Azubis hautnah, welche beeindruckende Präzision und Technik in der Großteilezerspanung stecken.

Hase Kaminöfen - Design und Handwerkskunst vereint

Anschließend besuchten unsere Auszubildenden Hase Kaminöfen, ein Unternehmen, das für seine hochwertigen, designorientierten Kaminöfen bekannt ist. S&D stellt für Hase unter anderem Griffe und weitere Bauteile her, die in den eleganten und modernen Öfen verwendet werden.

Nach einem ereignisreichen Tag voller Eindrücke und Inspiration durfte natürlich auch ein gemütlicher Ausklang nicht fehlen. Bei einem gemeinsamen Essen im Burgerhouse Trier konnten alle den Tag Revue passieren lassen und die neuen Eindrücke teilen. Das stärkt nicht nur das Gemeinschaftsgefühl, sondern zeigt auch, wie wertvoll der Austausch und das Kennenlernen unserer Partner für unsere Azubis ist





	MENSCH	MASCHINE		
QUALITÄTSMANAGEMENT NACH ISO 9001:2015	KONSTRUIEREN	 CAD-Austauschformate in 2D/3D: DXF, DWG, STEP, IGES, CAD-Software: Solid Edge Programmier-Software: BySoft, Plant Manager 	Materialbevorratung: ■ Stahlblech in verschiedenen Güten:	
	LASERN	■ Arbeitsbereich: 4.000 x 2.000 mm ■ Materialstärken: - Stahl bis t = 25 mm - Edelstahl, Aluminium bis t = 30 mm - Messing / Kupfer bis t = 15 / 12 mm ■ Schneidleistung bis 10kW ■ Rohrlasern	1.0330-S235 (DC01) 1.0332-S235 (DD11) 1.0978-S355 (QstE) 1.0984-S500 1.0503-C45 1.1248-Ck75 (Federstahl) 1.7225-42CrMo4 in verschiedenen Oberflächen: roh, gebeizt/gefettet, send. verzinkt, Tränenblech	
	SÄGEN	■ Sägehub bis 300 mm ■ Sägelänge bis zu 12.000 mm		
	UMFORMEN	 ■ Kanten: Länge bis 4.100 mm (materialstärkenabhängig) Materialstärke bis 15 mm (längenabhängig) ■ Rundbiegen bis 2000 mm Länge ■ Profilbiegen 	■ Edelstahlblech in verschiedenen Güten: 1.4301-V2A 1.4571-V4A 1.4841-V4A (hitzebeständig) 1.4310-Federstahl in verschiedenen Oberflächen: gebürstet, geschliffen, IIIc, IIa, Tränenblech ■ Aluminiumblech in verschiedenen Güten: 3.3535-AlMg3 3.3315-AlMg1 3.3547-AlZn4,5Mg1 in verschiedenen Oberflächen: blank, eloxiert, Tränenblech	
	SCHWEISSEN	■ Schweißverfahren: WIG, MIG/MAG, Punktschweißen Roboterschweißen (MIG/MAG) handgeführtes Laserschweißen ■ Zertifizierungen: - EN 1090-2 – Schweißen von Stahltragwerken - DIN EN ISO 3834-3 – Überprüfung als Schweißfachbetrieb - DIN EN ISO 15085-2 – Schweißen von Schienenfahrzeugen und Fahrzeugteilen (CL2) - DIN 2303 – Schweißen von wehrtechnischen		
	ZERSPANEN	Produkten (Q2/BK2) Drehen Fräsen Bohren Gewindeschneiden Kantenfräsen		
	PULVERBESCHICHTEN	■ Abmessungen: bis 6.000 x 2.500 x 2.500 mm ■ alle gängigen Farben, RAL-Töne und Oberflächen	■ Sondermaterialien	
	OBERFLÄCHEN- GESTALTEN	 Bürsten Schleifen Rundschleifen Satinieren Glasperlstrahlen und feritfreies Strahlen Polieren Freistrahlraum bis 6500 mm Länge, Strahlgut Stahlkiess 	Messing Kupfer Rohre, Profile & Rundstähle Stahl Edelstahl Aluminium	
	MONTIEREN, ORGANISIEREN UND TRANSPORTIEREN (LOGISTIK)	 Montieren Kennzeichnen, Verpacken Abholen und Anliefern mit eigenem Lieferservice oder per Spedition 	Materialstärke und Abmessungen in Abhängigkeit vom Herstellungsverfahren	

SPENDEN STATT PRÄSENTE

Mit unserer Weihnachtsinitiative "Spenden statt Präsente" unterstützen wir jährlich Vereine bei ihrer oftmals ehrenamtlichen Arbeit. Im Jahr 2024 gingen unsere Spenden an folgende Institutionen:



Nestwärme Kinder- und Jugendhospiz Trier

Auf dem Petrisberg errichtet nestwärme zusammen mit der Rehkids-Stiftung einen Ort der Entlastung, Stärkung und der Freude für Familien mit unheilbar kranken Kindern- und Jugendlichen. Die Angebote orientieren sich an der Lebens-

und Entwicklungsphasen und den sich daraus ableitenden Bedarfen und Bedürfnissen der Kinder wie ihres sozialen Umfeldes. Die ersten Familien werden ab April 2026 dort betreut werden können.



Caritas Hospizhaus Wittlich

Im Hospizhaus in Wittlich begleiten wir Menschen in der letzten Lebensphase. Unser Angebot richtet sich an Betroffene und deren Angehörige aus dem Kreis Bernkastel-Wittlich und den umliegenden Landkreisen. Das Haus umfasst das stationäre Hospiz sowie den Ambulanten Hospiz- und Palliativberatungsdienst. Das Hospiz ist nicht

nur auf bürgerschaftliches Engagement angewiesen, sondern auch auf finanzielle Unterstützung für die Ausstattung und den Betrieb.



Bitburger Tafel

Die Bitburger Tafel ist eine gemeinnützige Organisation, die sich für bedürftige Menschen in der Region einsetzt. Mit dem Ziel, überschüssige Lebensmittel an sozial benachteiligte Personen weiterzugeben, trägt die Tafel maßgeblich dazu



bei, Lebensmittelverschwendung zu reduzieren und zugleich Menschen in schwierigen Lebenssituationen zu unterstützen. Ehrenamtliche Helfer sammeln, sortieren und verteilen die Lebensmittel, sodass eine nachhaltige Hilfe vor Ort geleistet werden kann. Die Bitburger Tafel ist ein wertvoller Bestandteil der regionalen Hilfsstrukturen und schafft Solidarität in der Gemeinschaft.



