Bescheinigung

über die Herstellerqualifikation nach DIN 2303

Q2 BK2 065 2025

Der Betrieb Hauptsitz:

weiterer Standort: -

S&D Blechtechnologie GmbH Rotenbergstraße 15 **D-54313 Zemmer**

hat auf Antrag und nachfolgender Betriebsprüfung nachgewiesen, dass er die Qualitätsanforderungen an Herstellund Instandsetzungsbetriebe für wehrtechnische Produkte durch Schweißen erfüllt.

Auf Grundlage dieser Herstellerqualifikation ist er berechtigt, an wehrtechnischen Produkten der

Klasse Q 1 - mit allgemeinen Anforderungen

Klasse Q 2 - mit besonderen Anforderungen

relevante Arbeiten der Bauteilklasse BK 2 in den Prozessen

Metall-Inertgasschweißen (131t, MIG) Metall- Aktivgasschweißen (135t/r, MAG) Wolfram- Inertgasschweißen (141m, WIG)

an Werkstoffen der Gruppen nach CEN ISO/TR 15608:2013

1.1; 1.2; 8.1; 23.2; Secure 500

auszuführen.

Vertreter:

keine Bemerkungen:

Aufsichtsperson/ Name Fachverantwortlicher:

Grommes Schu

Vorname Peter

Jens

geb. am 19.07.1965 20.12.1990

Qualifikation

Schweißfachmann IWS Schweißfachmann IWS

269453927 Auftrags Nr.:

vom: 03.9.2025 bis: 02.09.2028 Geltungsdauer der Zulassung:

Halle, 03.09.2028 Ausstellungsort, Datum:

Anerkannte Stelle (Name/Unterschrift/ Siegel)

TÜVRheinland TÜV Rheinland Industrie Service GmbH Standort Halle

005/2020 DIN 2303 **TÜV**Rheinland® Genau. Richtig.

Jörg Grunert

Leiter der Stelle

Allgemeine Anforderungen www.wietakwww.ighakademie

Certificate

of the manufacturer qualification according to DIN 2303

Q2 BK2 065 2025

The company

Corporate headquarters:

S&D Blechtechnologie GmbH
Rotenbergstraße 15
54313 Zemmer
Germany

Company locations:

has, upon request and on the basis of the following audit, proved that it meets the quality requirements for manufacturing and servicing companies for military products by means of welding/brazing/thermal spraying.

This manufacturer certification authorizes it to carry out, on military products of

Class Q 1 - with general requirements Class Q 2 - with special requirements

relevant jobs from component class BK 2 in the following processes:

Metal Inert Gas welding (135t, MIG Metal Activ Gas welding (135t,r MAG) Tungsten Inert Gas welding (141 m, WIG)

on materials from the groups

acc. to CEN ISO/TR 15608:2013 1.1; 1.2; 8.1; 23.2; Secure 500

Remarks:

Supervisor specialist: Deputy:

Last name Grommes Schu First name

Jens

Date of birth 19.07.1965 20.12.1990 Qualification

International Welding Specialist (IWS)
International Welding Specialist (IWS)

Order no.:

269453927

Period of validity of the permit:

from 3rd of September to 2nd of September 2028

Place of issue, date:

Halle, 03.09.2025 Bbetriebe

Manager of the Certification Body (Name/Signature/Seal)

TÜV Rheinland

TÜV Rheinland

Industrie Service GmbH

Standort Hallo

Standort Halle 005/2020

DIN 2303

TÜVRheinland® Genau. Richtig.

www.tuv.com/akademie

Jörg Grunert

Head